



**HOSPITAL DE CLÍNICAS DE PORTO ALEGRE**  
**EDITAL Nº 01/2016 DE PROCESSOS SELETIVOS**

**CLASSIFICAÇÃO FINAL (Autodeclarados Negros - Lei 12.990/14)**

**PROCESSO SELETIVO 26 - MÉDICO I (Psiquiatria)**

<b>Inscr.</b>	<b>Nome</b>	<b>Nota Final</b>	<b>Classif.</b>
209076-2	RACHEL MONTAGNER	6,47	1º

Porto Alegre, 30 de junho de 2016.

Prof.<sup>a</sup> Gisele Gus Manfro  
Coordenadora da Comissão de Seleção